





- Quality mode 120 sec.
- Normal mode 80 sec.
- Production mode 60 sec.

L'affidabilità, la solidità, la velocità

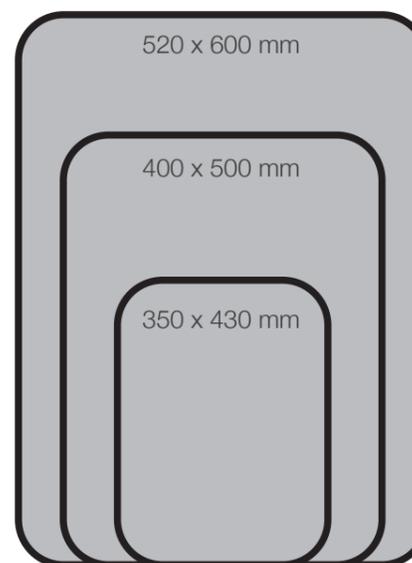
Si è scelto di utilizzare per questa stampante due teste di stampa Epson DX5 sviluppate per il settore tessile proprio perché questo tipo di teste di stampa in molti progetti ha dato prova di elevata affidabilità. La particolare progettazione della stampante con strutture in fusione e profili di alluminio ad elevata rigidità ha consentito di ottenere la massima qualità ad oggi disponibile con la modalità di stampa bidirezionale con una produttività di 60 maglie ora (Dimensione stampa in formato A4 con definizione 720x720 dpi). La stampante **MARCO POLO T**, grazie alle strutture in fusione presenta un peso superiore ai 320 kg e viene fornita fissata su una solida struttura in alluminio dotata di ruote e piedini di fissaggio regolabili per la messa in bolla.

Il sistema di supporto della T-shirt

Il piano di posizionamento della T-shirt può essere regolato in altezza con una escursione di circa 10 mm; un sistema basato su sensori laser verifica che, durante la stampa, non ci siano oggetti sporgenti dal tessuto come bottoni, pieghe o cuciture su cui la testa di stampa possa impattare (**sistema anticollisione**). La macchina viene fornita con 3 piani intercambiabili e con un particolare sistema di fissaggio dei piani estraibili che assicura una perfetta centratura della stampa per ottenere i migliori risultati combinando la stampa digitale con la stampa serigrafica manuale. A tale proposito Vi invitiamo a contattare il personale di **Grafco** per visionare la gamma di soluzioni come bianchi e primer trasparenti inkjet receptive applicabili in serigrafia denominati **DIGIT** sviluppati per questa applicazione.

La dotazione dei piani di stampa

Due piani in alluminio alveolare per la stampa delle T-shirt; un piano grande sempre in alluminio alveolare per la stampa di pezzi pretagliati.



Innovativo sistema di alimentazione degli inchiostri e liquidi lavaggio direttamente in testa

La MARCO POLO T viene fornita con un sistema di alimentazione composto da: 6 sacche trasparenti da 2 Lt da inserire nelle apposite cartucce, che comprende i seguenti colori inkjet in base acqua a pigmento denominati **Dynatex P100** sviluppati da Grafco per questa macchina:

- Dynatex P100 Black
- Dynatex P100 Cyan
- Dynatex P100 Magenta
- Dynatex P100 Yellow

+ 2 sacche da 2 Lt. di speciale liquido di lavaggio per le teste (**Dynatex Head wash**).

E' da evidenziare la praticità di avere nella MarcoPolo T l'alimentazione del liquido di lavaggio direttamente nella testa di stampa stessa. In qualunque momento e' possibile infatti, girando la posizione delle 8 valvole presenti sulla testa di stampa, far giungere immediatamente alle due DX5 il liquido di lavaggio in modo da effettuare una pulizia profonda ed eventualmente porre la macchina in stand by per tempi anche lunghi (ferie estive ad esempio) lasciando solo i liquidi di lavaggio nelle DX5.

Questa procedura di alimentazione dei liquidi di lavaggio nelle teste non richiede più di 20 minuti e lo stesso tempo è necessario per alimentare di nuovo le teste di stampa sempre tramite le apposite valvole con gli appositi inchiostri inkjet Dynatex P100.

Caratteristiche :

Teste di stampa	Epson DX 5 per Tessile
Risoluzione di stampa	720 x 1440 dpi
Numero teste di stampa	2 pcs
Numero colori	4- colori (CMYK)
Tipo di inchiostro	Inchiostri a pigmento in base acqua
Materiali stampabili	Cotone / T-shirt / Pelle / Poliuretano
Massima dimensione di stampa	600 * 520 mm
Massimo spessore di stampa	10 mm
Peso massimo materiale da stampare	5 kg
Sistema Operativo	Windows 7
Rip software	Dev Studio
Alimentazione	220 V
Assorbimento	300 W
Condizioni di utilizzo	20 -28 C / 50% - 75%
Dimensione stampante	L1200 * W1000 * H1620 mm
Peso	320 Kg