



ADVANCED SCREENPRINTING EQUIPMENT

INO DRYER HA



INO Dryer HA Drying oven

Tunnel oven with transport belt INO Dryer HA is a universal device for ink drying and thermofixation after printing on various materials (PVC, foils, auto-adhesive papers, cardboard, transfer print foils, textile, T-shirts, etc.).

Tunnel oven can consist of various combinations of following units:

1. Drying unit with hot air

Air circulation within the drying unit is assured, with regard to ink type and printed material characteristics, by:

A. Air circulation by air blow from above and suction beneath the reticular transport belt

This mode is appropriate to dry low-vapor inks, for heavier-than-air particles, for light printed materials (paper, foils, etc.), which need vacuum to be firmly fixed to transport belt because of important air blow. Tunnel oven is equipped with automatic mechanism to prevent rate decrease when transport is loaded with printed material. In this case drying efficiency is not decreased.

B. Air circulation by air blow from above and suction partially from above, partially from beneath

This mode of drying assures fixation of printed material onto reticular transport belt, water vapor suction is assured above, by the shortest course

INO Dryer HA Forno a tunnel

Forno a tunnel con nastro trasportatore INO Dryer HA è un dispositivo universale per l'asciugatura dell'inchiostro ed il termoindurimento dopo la stampa su vari materiali (PVC, foil, carta autoadesiva, cartoncino, foils per transfer, tessuti, T-shirts, ecc.).

Il forno a tunnel può essere abbinato a vari altri dispositivi creando così diverse combinazioni:

1. Unità di essiccazione ad aria calda

A seconda del tipo di inchiostro e del materiale stampato, la circolazione dell'aria all'interno del forno è assicurata in diversi modi:

A. Circolazione dell'aria tramite getto d'aria dall'alto e aspirazione da sotto il nastro trasportatore reticolato.

Questo sistema è consigliato per l'asciugatura di inchiostri a basso livello di vapore, per materiali stampati leggeri (carta, foil,) che necessitano dell'aspirazione per essere tenuti fermi sul nastro trasportatore durante il potente getto d'aria. Il forno a tunnel è dotato di un meccanismo automatico per prevenire l'abbassamento della temperatura quando vengono caricati i pezzi stampati. In questo modo l'efficienza dell'asciugatura viene mantenuta.

B. Circolazione dell'aria dall'alto e aspirazione dall'alto e dal basso.

In questo modo il pezzo stampato è fermo sul nastro trasportatore, l'aspirazione del vapor acqueo è assicurata dall'alto.

Technical characteristics – drying unit Caratteristiche tecniche – forno

Drying unit length <i>Lunghezza dell'unità forno</i>	2000 mm
Air temperature <i>Temperatura aria</i>	Adjustable from ambience temperature to 180°C within individual drying units <i>Regolabile da temperature ambiente fino a 180°C per ciascuna unità</i>
Individual unit power connection <i>Assorbimento elettrico per unità</i>	Approx. 20 kW (heaters 18 kW, fan 1,5 kW) <i>Appross. 20 kW (resistenze 18 kW, ventola 1,5 kW)</i>

2. Cooling unit with ambience temperature air

Some printed materials need to be cooled before grabbing or stacking. Unit consists of two fans: one's function is to suck ambience air and blow it onto glass through the air-jets, other's functions is to suck air from the cooling unit and exhaust it outside the premises.

Technical characteristics – cooling unit Caratteristiche tecniche - unità di raffreddamento

Cooling unit length <i>Lunghezza unità di raffreddamento</i>	1500 mm
Intermediate section length <i>Lunghezza sezione intermedia</i>	500 mm
Power connection <i>Assorbimento elettrico</i>	Approx. 3 kW (2 x fan 1,5 kW)

Technical characteristics – overall Caratteristiche tecniche – complessive

	INO Dryer HA_ 500	INO Dryer HA_ 700
Transport belt width <i>Laghezza nastro trasportatore</i>	550 mm	750 mm
Loading section length <i>Lunghezza sezione di carico</i>	500	700
Off-loading section length <i>Lunghezza sezione di scarico</i>	500	700
Transport belt height <i>Altezza nastro trasportatore</i>	940 ±25 mm	940 ±25 mm
Transport belt speed <i>Velocità nastro trasportatore</i>	1,5 - 10 m/min	1,5 - 10 m/min
	INO Dryer HA1 500	INO Dryer HA1 700
	1x 2 m hot air drying	1x 2 m hot air drying
	INO Dryer HA2 500	INO Dryer HA2 700
	1x 2 m hot air drying 1x 1,5 cooling	1x 2 m hot air drying 1x 1,5 cooling
	INO Dryer HA3 500	INO Dryer HA3 700
	2x 2 m hot air drying	2x 2 m hot air drying
	INO Dryer HA4 500	INO Dryer HA4 700
	2x 2 m hot air drying 1x 1,5 cooling	2x 2 m hot air drying 1x 1,5 cooling

2. Unità di raffreddamento con aria a temperatura ambiente

Alcuni materiali devono essere raffreddati prima di essere impilati. Questo modulo ha due ventilatori: il primo prende aria dall'ambiente e la soffia sul vetro attraverso dei getti d'aria, il secondo aspira l'aria dall'unità di raffreddamento e la convoglia all'esterno.